

U.G. 1st Semester Examination - 2020**COMMERCE****[HONOURS]****Course Code : BCOM-H-CC-T-02****Course Title : Principles of Management**

Full Marks : 60

Time : 2½ Hours

*The figures in the right-hand margin indicate marks.**Candidates are required to give their answers in their own words as far as practicable.*1. Answer any **ten** questions: 2×10=20যে-কোনো **দশটি** প্রশ্নের উত্তর দাও :

i) Define Management.

ব্যবস্থাপনার সংজ্ঞা দাও।

ii) What is meant by Fayol's principle of 'Esprit de Corps'?

ফেয়লের নীতিতে উল্লেখিত 'দলের একতা' বলতে কি বোঝায়?

iii) Who is the father of Scientific Management?

বৈজ্ঞানিক ব্যবস্থাপনার জনক কে?

iv) Define Planning.

পরিকল্পনার সংজ্ঞা নির্দেশ কর।

v) Mention any four steps of Decision-making.

সিদ্ধান্ত গ্রহণের যে কোনো চারটি ধাপের উল্লেখ কর।

vi) What do you mean by Organization Structure?

সংগঠন কাঠামো বলতে কি বোঝ?

vii) Mention any four advantages of Forecasting.

পূর্বানুমানের যে-কোনো চারটি সুবিধা উল্লেখ কর।

viii) What is meant by Authority?

কর্তৃত্ব বলতে কি বোঝায়?

ix) Define Motivation.

অনুপ্রেরণার সংজ্ঞা দাও।

x) What is Leadership?

নেতৃত্ব কাকে বলে?

xi) Name any four styles of Leadership.

নেতৃত্বের যে কোনো চারটি ধরনের নাম কর।

xii) Mention any four features of Control.

নিয়ন্ত্রণের যে কোনো চারটি বৈশিষ্ট্যের উল্লেখ কর।

xiii) What is Control Standard?

নিয়ন্ত্রণ মান কি?

xiv) What is Co-ordination?

সংযোজন কাকে বলে?

xv) What is meant by Co-operation?

সহযোগিতা বলতে কি বোঝায়?

2. Answer any **four** questions: $5 \times 4 = 20$

যে-কোনো চারটি প্রশ্নের উত্তর দাও :

i) “Management is a process.” — Discuss.

“ব্যবস্থাপনা একটি প্রক্রিয়া”— আলোচনা কর।

ii) Describe the benefits of Planning.

পরিকল্পনার উপকারিতা বর্ণনা কর।

iii) What is the relation between Planning and Forecasting?

পরিকল্পনা ও পূর্বানুমানের মধ্যে সম্পর্ক কি?

iv) What are the different styles of Leadership?

নেতৃত্বের বিভিন্ন ধরনগুলির নাম কর।

v) Mention the merits of Delegation of Authority.

ক্ষমতা অর্পণের সুফলগুলি উল্লেখ কর।

vi) What are the assumptions of McGregor’s Theory – Y?

McGregor-এর Y-তত্ত্বের অনুমানগুলি কি কি?

3. Answer any **two** questions: $10 \times 2 = 20$

যে-কোনো দুটি প্রশ্নের উত্তর দাও :

i) Discuss the major or basic functions of Management.

ব্যবস্থাপনার প্রধান ও মূল কার্যসমূহ আলোচনা কর।

ii) Discuss the contribution of Elton Mayo in the field of Management.

ব্যবস্থাপনার ক্ষেত্রে এলটন মেয়োর অবদান বর্ণনা কর।

iii) Explain the principal features of a sound organization.

বলিষ্ঠ সংগঠনের প্রধান বৈশিষ্ট্যগুলি ব্যাখ্যা কর।

iv) “Communication is the formation of leadership.”— Explain.

“জ্ঞাতকরণ হল নেতৃত্বের ভিত্তি”— আলোচনা কর।